

中国能源学会

中能学[2010]022号

关于循环流化床锅炉技术 2010 年会的通知

各有关单位：

我国循环流化床（CFB）机组技术快速提高，机组数量、容量持续增长，300MW 等级已投产 30 多台，超临界 600MW 等级已开始制造、安装。CFB 机组在设计、制造、施工、调试、运行、检修和技术改造中出现许多攻克技术难关的成功案例和解决疑难问题的有效措施，同时也遇到诸多新问题。

为交流先进技术，解决疑难问题并对热点、焦点问题进行研讨，总结和推广节能减排经验，中国能源学会决定于 2010 年 12 月 5-7 日在长沙召开“循环流化床锅炉技术 2010 年会”。

一、会议主题

循环流化床锅炉关键技术交流研讨，专家答疑，节能减排。

二、大会主席

国家发改委自主研发超临界 CFB 锅炉专家组，马怀新组长。

三、会议内容

会议将邀请 30 多位具有丰富理论与实践经验的权威专家和生产一线高级技术主管与参会代表交流、研讨、答疑。主要内容如下：

1、我国 CFB 锅炉系统与关键部件研发、设计情况、发展过程主要障碍；世界第一台 460MW 超临界 CFB 锅炉的设计与运行性能，800MW 超超临界 CFB 技术展望。

2、75-480T/H 锅炉安装、调试、运行优化、技术改造、节电节煤、低热值煤燃烧典型案例，疑难问题有效解决措施。

3、对日益关注的大型 CFB 锅炉有效脱硫技术、脱硫效率、环

节控制，混流式流化床冷渣器运行应用技术，锅炉磨损机理、防磨结构设计、热喷涂技术等防磨对策进行深入讲解。

4、介绍生物质直燃、锅炉尾部节能、煤泥、沥青岩燃烧等新技术、新发明、新专利。

具体内容见附件1或浏览中国电力科技网 www.eptchina.cn。

四、日程安排

2010年12月4日报到；5-6日大会主题、专题报告，解决方案、交流互动、专家答疑；7日参观（具体安排可来电咨询）。

五、相关事项

1、务请将当前热点、焦点特别是本单位亟待解决的疑难问题（不受机组容量大小和系统内外限制）提前发至 rd8856@163.com，以便专家提前准备、重点解答。

2、需要进行现场诊断与改造的电厂可提前报名排序，以便尽可能协调专家提供直接有效的技术服务，并进一步开展咨询服务。

3、请按要求填写回执表（登陆中国电力科技网下载）并加盖单位公章传真至：0533-6282968，以待正式通知。

4、发电厂及科研院所参会代表会务费800元/人，10月底后报名者加收200元/人，锅炉辅助设备制造厂商（锅炉厂除外）2000元/人；食宿统一安排，宿费自理；欢迎来电索取赞助方案。

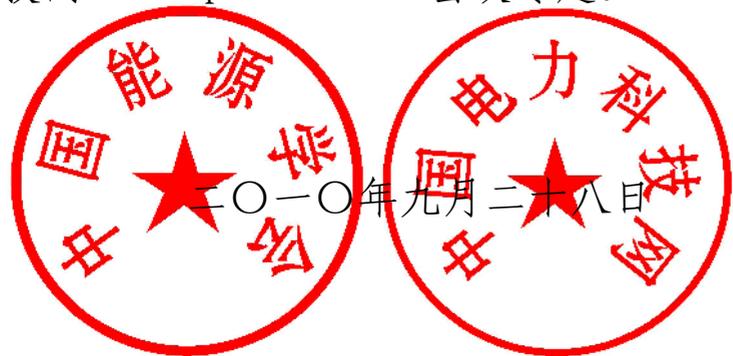
六、联系方式

中国能源学会冯丽萍副秘书长，电话/传真：010-88624216。

中国电力科技网魏毓璞主任，电话：0533-8661487，手机：13561638966；杨灿婷科长，电话/传真：0533-6282968，手机：18678190167，邮箱：rd8856@vip.163.com。

会议文件下载登陆中国能源学会网 www.zgny.org.cn。

详情浏览中国电力科技网 www.eptchina.cn 会议专题。



主题词：循环流化床 核心技术 节能减排 研讨会 通知

中国能源学会

2010年9月28日印发

附件 1:

循环流化床锅炉技术研讨会 2010 年会会议内容

1、致辞并发表主旨演讲，国家发改委能源研究所前所长/中国能源学会副会长，教授级高级工程师周凤起。

2、从国情出发，适应节能减排大势，自主创新研发我国超临界 600MW 循环流化床锅炉：a. 自主研发大型循环流化床锅炉是国情和节能减排的需要，b. 技术保障措施有力，c. 研发重点明确，d. 努力把风险控制可控范围内；国家发改委自主研发超临界 CFB 锅炉专家组组长，教授级高级工程师马怀新。

3、世界容量最大的第一台 460MWe 超临界 CFB 锅炉设计和运行性能及 800MWe 超超临界 CFB 技术发展：a. 超临界技术是燃煤火电厂应对气候变化减排二氧化碳最现实、有效和经济的技术，b. 超临界 CFB 锅炉和超临界煤粉炉的比较及优点，c. 460MWe 超临界 CFB 锅炉在波兰 Lagisza 正式投入事业运行，d. Lagisza 460MWe 超临界 CFB 锅炉设计特点和运行性能，e. 800MW 超超临界 CFB 技术研发，f. 发展二氧化碳接近零排放的碳捕获超临界 CFB 技术；清华大学，教授毛健雄。

4、循环流化床锅炉燃料适应性研究：a. 负荷及排渣特性，b. 燃烧特性，c. 脱硫特性，d. NO_x 排放特性；东南大学，教授/博导赵长遂。

5、国产大容量流化床锅炉运行研究：a. 概况，b. 国产 200MWCFB 运行研究，c. 国产 300MWCFB 运行研究，d. 存在问题分析和解决方向，e. 国产 600MWCFB 的开发；中国电力科技网，高级工程师/流化床锅炉首席专家王大军。

6、循环流化床锅炉生物质直燃技术：a. 生物质锅炉亟待解决的问题，b. 生物质 CFB 锅炉关键技术探讨，c. IET 循环流化床生物质直燃锅炉技术路线，d. IET 循环流化床生物质直燃锅炉实践；中国科学院，研究员包绍麟。

7、CFB 锅炉节省厂用电、燃用劣质煤技术与事故分析：a. 节省厂用电措施，b. 燃用劣质煤技术，c. 爆燃或爆炸的分析与防范措施，d. 翻床故障与防范措施，e. 尾部烟道再燃烧防范措施；湖北宜昌东阳光火力发电有限公司，高级工程师/生产部经理孟洛伟。

8、系统观点认识锅炉尾部节能与可靠性综合问题：a. 传统的排烟温度观点，b. 系统的排烟温度观点，c. 排烟温度与余热利用，d. 排烟温度与除尘的关系，e. 排烟温度与脱硫系统的关系，f. 排烟温度与烟囱腐蚀的关系；山东大学，教授/博导孙奉仲。

9、循环流化床锅炉磨损机理及对策：a. CFB 锅炉炉内过程与磨损，b. CFB 锅炉磨损的影响因素与预防，c. CFB 锅炉防磨结构设计，d. CFB 锅炉主流防磨技术的应用及效果；西安热工研究院有限公司，高级工程师黄中。

10、常见故障及对策：a. 受热面磨损，b. 耐磨料损坏，c. 过热

器超温、变型, d. 冷渣器问题排渣困难, e. 低温结礁, f. 原煤斗、给煤机堵煤, g. 非金属膨胀节的损坏, h. 旋风分离器中心筒变型原因; 山东华盛江泉热电有限公司, 高级工程师/总工程师赵德鑫。

11、135MW 循环流化床锅炉有关事故分析及改造措施: a. 屏过爆管事故分析及改造, b. 屏再爆管事故分析及改造; 山东电力研究院锅炉所, 高级工程师/副主任胡志宏。

12、混流式流化床冷渣器结构性能特点及其工业应用: a. 大型 CFB 锅炉底渣排放现状及解决措施, b. 混流式流化床冷渣器对发电厂系统节能和炉内受热面防磨的作用, c. 混流式流化床冷渣器在 300MW CFB 锅炉上的应用; 重庆大学, 教授/博导卢啸风。

13、采用底饲回燃提高煤泥 CFB 锅炉效率和脱硫效率的研究与应用: a. 研究背景, b. 飞灰底饲回燃原理, c. 飞灰底饲回燃 CFB 技术方案, d. 工业性试验及其应用结果; 兖煤荷泽能化有限公司赵楼综合利用电厂, 高级工程师/总工程师潘清波。

14、大型 CFB 锅炉脱硫浅析: a. CFB 锅炉脱硫设施现状, b. 如何正确理解环保部二氧化硫的排放要求, c. 烟气二氧化硫控制方法, d. 烟气脱硫注意事项; 广东宝丽华电力有限公司梅县荷树园电厂环保部, 高级工程师/部长程占清。

15、上锅自主型 300MW 循环流化床锅炉的技术特点及运行情况: a. 上锅循环流化床锅炉技术特点, b. 技术最新进展及解决的难题, c. 新技术使用情况, d. 取得的效果与循环流化床燃烧技术展望; 上海锅炉厂有限公司, 高级工程师/副总工程师肖峰。

16、循环流化床锅炉掺烧生物质发电技术: a. 煤与生物质混合燃烧特性, b. 循环流化床锅炉掺烧生物质发电优势、技术改造和技术发展前景, c. 电站锅炉掺烧生物质发电技术国内外现状; 华中科技大学煤燃烧国家重点实验室, 教授/博导陈汉平。

17、循环流化床锅炉强化脱硫技术: a. 炉内脱硫机理及影响因素, b. 强化脱硫技术现状, c. 浙江大学在强化脱硫方面的工作; 浙江大学能源清洁利用国家重点实验室, 教授/博导王勤辉。

18、实用关键技术: a. 炉膛水冷壁防磨技术, b. 脱硫系统达标改造; 西安热工研究院有限公司循环流化床锅炉技术开发所, 研究员级高级工程师/所长江建忠。

19、大型 CFB 锅炉燃用劣质煤燃料关键技术: a. 劣质燃料及 CFB 技术发展, b. 防磨机理及工程解决, c. 大出力冷渣器工程应用, d. 生物质燃料 CFB 应用; 西安热工研究院有限公司, 研究员/主任高洪培。

20、大型 CFB 锅炉设计与优化, a. 设计特点, b. 运行优化; 哈尔滨锅炉厂有限责任公司, 高级工程师林旭东。

21、CFB 锅炉防磨方案的选择与设计: a. 常用的防磨措施及现场实施, b. 防磨施工质量控制, c. 电力行业标准《电站锅炉受热面热喷涂施工及验收规范》编写情况及意见征求; 苏州热工研究院有限公司, 教授级高级工程师/所长吴树辉。

22、热喷涂技术的应用: a. CFB 磨损问题, b. 电弧喷涂技术在“四管”防护中的应用及实例, c. 热喷涂技术在 CFB 耐磨防护应用; 全国热喷涂协作组, 教授/负责人曾克里。

23、电弧喷涂粉芯丝在 CFB 锅炉“四管”防磨技术中的应用: a. 防磨涂层的应用, b. 防磨电弧喷涂粉芯丝的设计与应用, c. 施工和运行中出现的问题, d. 解决方案及对策; 北京工业大学, 教授级高级工程师蒋建敏。

24、调整优化: a. 启动过程应注意的关键细节, b. 正常停炉与事故处理, c. 负荷调整运行措施, d. 运行参数监视技巧; 国电烟台龙源电力技术股份有限公司, 高级工程师/高级顾问程昌业。

25、CFB 锅炉最佳技术环节保证: a. 调试提前介入, 防止“遗憾工程”, b. 强化培训提高, 防止误操作及恶性事故发生, c. 调试方案与特殊的冷态试验; 哈尔滨电力职业技术学院, 教授倪忠福。

26、CFB 锅炉控制技术: a. CFB 锅炉的控制特性, b. CFB 锅炉燃烧过程控制系统的发展, c. CFB 锅炉控制系统应用实例, d. CFB 锅炉先进控制; 上海石化热电事业部, 教授级高级工程师/副总工程师赵伟杰。

27、东方自主开发 600MW 超临界 CFB 锅炉设计特点: a. 设计思想, b. 总体布置, c. 系统特点, d. 炉型优势; 东方锅炉集团 CFB 技术室, 高级工程师/主任苏虎。

28、CFB 锅炉燃用沥青岩的运行性能: a. 沥青岩燃料特性, b. CFB 锅炉燃用沥青岩的运行特点, c. CFB 锅炉燃烧系统调整, d. CFB 锅炉燃用沥青岩性能分析; 东方锅炉(集团)股份有限公司, 高级工程师杨晓林。

29、耐火材料在 CFB 锅炉的应用、研究与发展: a. 概述, b. CFB 锅炉耐火材料应用研究, c. CFB 锅炉新型耐火材料研发, d. CFB 锅炉耐火材料的发展方向; 无锡市宜刚耐火材料有限公司, 高级工程师/总工程师方阳升。

30、300MWCFB 锅炉运行优化调整: a. 床温及风量优化, b. 床压及上部差压优化, c. 白马 300MWCFB 锅炉外置床运行及技改介绍, d. 我国首台 300MW CFB 锅炉仿真机研制及应用; 白马循环流化床示范电站有限责任公司生技部, 高级工程师/主任张文清。

31、自主型 300MW 循环流化床在广东省的运行情况: a. 调试过程及问题, b. 性能指标情况, c. 运行投产后的问题, d. 循环流化床燃用劣质煤的优越性; 广东电网公司电力科学研究院, 高级工程师湛志钢。

32、300MW 循环流化床锅炉深度脱硫的实践: a. CFB 锅炉和 FGD 系统概述, b. CFB 锅炉和 FGD 系统的运行情况, c. CFB 锅炉深度脱硫的探讨; 广东电网公司电力科学研究院, 教授级高级工程师曾庭华。

33-34、自荐或推荐业绩突出的权威专家和生产一线高级技术主管到会演讲并答疑。

附件:

循环流化床锅炉技术研讨会 2010 年会
参会回执表

序号	姓名	职务 职称	工作单位	电话	传真	手机	电子邮件	住房要求	
								单住	合住
地址、邮编及其他内容:									

备注: 1、此表复印有效; 请务必将各项内容填写完整并加盖单位公章。
2、回执请发至中国电力科技网传真: 0533-6282968 或 0533-3110168。