

中国能源学会

中能学[2012]23号

关于召开循环流化床锅炉技术 2012 年会的通知

各有关单位：

我国循环流化床机组技术快速提高，机组数量、容量持续增长，300MW 等级 CFB 机组已投产并且合同订货逾百台，世界首台 600MW 超临界 CFB 机组正在我国安装，CFB 技术正在朝着更高参数和更高效率的超临界方向发展。

为交流先进技术，总结和推广节能减排经验，面向国内四千多台锅炉提供安装、调试、节电节煤、防止磨损、低热值煤燃烧典型案例分析和疑难问题有效解决措施，进一步提高燃烧效率，降低粉尘和污染、气体排放及超临界机组研发热点、焦点问题进行研讨，中国能源学会决定于 2013 年 1 月 5 日在哈尔滨召开“循环流化床锅炉技术研讨会 2012 年会”。会议由哈尔滨北方通用机电设备工程有限公司协办、中国电力科技网承办。

一、会议内容：

会议将邀请 28 位权威专家和技术主管，围绕国家节能减排政策，密切联系工程实践，倡导低碳技术，发表各种新颖独到、具有建设性的观点，以交流先进技术经验、现场解决实际问题为根本，结合设计、制造、安装、调试、运行、检修、状态监测中遇到的新问题，采用技

术讲座，专题介绍攻克技术难关的经验、解决疑难问题的有效措施、成功案例剖析和互动答疑相结合的形式，精选专题报告，给足答疑时间，注重产、学、研相结合，共同推进我国 CFB 机组健康发展。

报告人及发言内容请浏览中国电力科技网 www.eptchina.com。

二、日程安排

2013 年 1 月 4 日报到。5 日上午主题报告、下午参观哈尔滨冰雪节开幕式，6-7 日专题报告、案例分析、专家答疑、交流互动。8 日返程或续住。具体日程和参观事宜可来电咨询。

三、与会须知

请参会者填写附件报名“回执表”和疑难问题“调查表”(或登陆中国电力科技网会议专题下载)。“回执表”发送传真，以待报到通知；“调查表”发送邮件，以便专家归纳分类、提前准备、重点解答。

发电厂、科研院所和主机厂会务费 1200 元/人，辅机制造厂商 2000 元/人，12 月 4 日后报名均加收 200 元/人；食宿统一安排，住宿费自理。

欢迎来电索取赞助方案！

四、联系方式

中国电力科技网，魏毓璞主任，18801034448、13561638966。

杨彤，13801064147，闫晓英，18606386982，席长友，13561638982。

传真：400-6981163 转 26965，邮箱：rd8856@vip.163.com。

中国能源学会，冯丽萍副秘书长，电话/传真：010-88624216。

会议文件下载登陆中国能源学会网 www.zgny.org.cn。

详情浏览中国电力科技网 www.eptchina.com。



主题词：循环流化床 核心技术 节能减碳 年会 通知

中国能源学会

2012 年 11 月 7 日印发

循环流化床锅炉技术 2012 年会会议内容（基本更新）

1、*大型 CFB 锅炉节能降耗技术研究：中国华能集团清洁能源技术研究院有限公司首席科学家孙献斌。

2、*流化床锅炉技术发展与研究：四川省电力工业调整试验所高级工程师/副总工程师王大军。

3、*循环流化床锅炉 SO₂ 深度脱除技术及应用：中国华能集团清洁能源技术研究院有限公司低质煤清洁利用部高级工程师/副主任江建忠。

4、*CFB 锅炉燃用各煤种情况下的节能和环保措施研究：广东宝丽华电力有限公司梅县荷树园电厂环保部高级工程师/部长程占清。

5、*中心给料机在 CFB 机组中的应用：哈尔滨北方通用机电设备工程有限公司研发室高级工程师/主任马君。

6、*循环流化床锅炉除尘除灰系统应用创新：大唐国际辽宁调兵山煤矸石发电公司发电部高级工程师/高级技师/副部长王福才。

7、*循环流化床锅炉烟气脱硝工艺选择：河北省电力勘测设计研究院机务部锅炉室高级工程师贾绍广。

8、*300MW 级 CFB 锅炉烟气高效 SNCR 脱硝工艺特点及运行特性研究：中国华能集团清洁能源技术研究院有限公司循环流化床锅炉技术部教授级高级工程师/主任高洪培。

9、*300MW 循环流化床锅炉防磨实效分析：云南大唐国际电力有限公司高级技师李胜。

10、*在建循环流化床锅炉不可忽视的七个关键技术环节及 60 台 CFB 锅炉调试主要经验教训：中国电力科技网循环流化床调试专家/教授倪忠福。

11、*上锅 350MW 超临界 CFB 设计方案：上海锅炉厂有限公司高级工程师/副总工程师肖峰。

12、*流化床深度脱硝技术：哈尔滨锅炉厂有限责任公司锅炉设计开发处高级工程师/主任姜孝国。

13、*典型 300MWCFB 机组 FSSS 功能优化完善探讨与实践：国电开远发电有限公司高级工程师/总工程师孙云官。

14、床压对循环流化床锅炉运行的影响：京能（赤峰）能源发展有限公司运行部工程师郗厚站。

15、*大型循环流化床锅炉脱硫工艺优化试验研究：内蒙古电力科学研究所锅炉所高级工程师/副主任任杰。

16、*脱硫脱硝技术在循环流化床锅炉的应用：山东华盛江泉热电有限公司总工程师赵德鑫。

17、*关于 300MW 循环流化床发电机组厂用电率控制的探讨：内蒙古北方蒙西发电有限责任公司高级工程师/副总工程师武宏伟。

18、1025t/hCFB 锅炉屏式过热器管失效分析：江苏方天电力技术有限公司工程师杨庆旭。

19、燃用褐煤东方超临界 CFB 锅炉设计特点：东方锅炉(集团)股份有限公司高级工程师黄敏。

20、关于 CFB 锅炉进行焦炉煤气掺烧的探讨：国投盘江发电有限公司陈东阳。

21、*越南某 CFB 项目除灰渣系统设计及运行中遇到的问题及对策：广东省电力设计研究院高级工程师/资深专家万承军。

22、*信息化技术在循环流化床锅炉运行中的应用：西安热工研究院有限公司研究员王智微。

23、* CFB 锅炉遇到的一些新问题及解决思路：重庆大学教授卢啸风。

24—28：虚位以待。

备注：

1. 以上所列条目前打*者发言题目（个别仍要更新）、报告人已确定；其余联系中（如不能莅会，务请告知，以免再次打扰）。

2. 欢迎推荐专家或自荐到会发表演讲。发言内容要有深度、有高度、有创新、最新研究成果、解决电厂疑难问题。

附件：

循环流化床锅炉技术 2012 年会疑难问题调查表

电厂名称：	联系人		手机		
	Email			传真	
锅炉台数					
安装 / 投产日期					
锅炉型号					
锅炉编号	单位	# 1	# 2	# 3	# 4
容量	t/h				
燃用煤种					
燃煤发热量(Qar , net)	kJ/kg				
燃煤挥发份 (Vdaf)	%				
燃煤耗量(满负荷)	t/h				
一次热风温度					
炉膛高	m				
炉膛长	m				
炉膛宽	m				
布风板长	m				
布风板宽	m				
最小流化风量	万 m ³ /h				
冷态布风阻力 (满负荷对应流量时)					
风帽形式					
风帽数量					
风帽间距					
风帽磨损情况 (分布)					
风帽漏渣情况					
流化风箱进风口数量、进风位置					
高压返料风母管压力					
返料器风室是否分隔					
返料器系统是否畅通					
炉膛上部差压 (锥段上 1 米处压力)	Pa				
炉膛上部温度 (分离器入口温度)					
炉膛下部温度测点安装位置(距布风板)					
炉膛下部温度测点数量					
炉膛下部温度测点在炉膛的插入深度	mm				
给煤方式 (前墙、返料腿)					
给煤点数量					
煤仓形式 (形状、材料、防堵设备等)					
堵煤情况					
煤的分级破碎 (一级、两级)					
煤的筛分 (一级、两级、三级)					
筛分形式 (振动、滚筒、双转)					
空预器形式 (管式、回转式)					
空预器级数					

空预器层高	m				
空气预热器漏风率					
吹灰器形式					
吹灰效果（烟温降是否超过 10 度）					
排烟温度（夏季、满负荷）					
排烟温度（全年平均）					
冷渣器形式					
冷渣器进水温度					
冷渣器进水来源					
冷渣器冷却水量					
冷渣器出水温度					
冷渣器出水位置					
锅炉排渣温度					
排渣开口位置					
排渣开口数量					
飞灰含碳量	%				
大渣含碳量	%				
点火系统结构（床上、床下）					
床下点火烟道是否超温					
冷态点火用油量	t				
初始床料厚度	mm				
床压（满负荷）	KPa				
厂用电率	%				
一二次风配比					
上/下层平均床温（满负荷）					
脱硫效率	%				
NOx 排放浓度	mg/Nm ³				
锅炉存在主要问题（可增加或另纸填写）					

热点：

焦点：

备注：

附件：

回执表
循环流化床锅炉技术 2012 年会

序号	姓名	职务 职称	工作单位	电话	传真	手机	电子邮件	住房要求	
								单住	合住

地址、邮编及其他内容：

单位公章

备注：

- 1、此表复印有效；请务必将各项内容填写完整并加盖单位公章。
- 2、回执请发至传真：4006981163 转 26965；亦可扫描发至邮箱 rd8856@vip.163.com。

43 套电力行业专家讲座及答疑研讨会全程实况录像 DVD 光盘简介

网站诞辰倾情奉献大酬宾——本活动年底结束，欲购从速！

各有关单位技术主管、资料室：

22 年来我们始终以“科学技术是第一生产力”为指导方针，稳步发展，取得了一些成绩，特别是近年来制作 43 套光盘，内容珍贵且专家演讲答疑精彩。值此诞辰之际，为了满足广大电力科技工作者的要求，经研究决定：42 套光盘以 3 折（10 套及以上 2 折）倾情奉献。

部分技术研讨会及光盘系列简介：

制作 43 套电力行业专家演讲及答疑实况录像高清晰光盘，这一举措使我国广大电力科技工程技术工作者深受感动，得到科研院所、设计制造、施工调试、辅机配套厂商，特别是运行与检修工程技术人员喜爱，同时也是大学课堂教学的新亮点。参加研讨会，交通、会务、食宿等费用少则几千，多则上万。而现在只需几百元订购光盘，即可利用多媒体设备，高效、低成本地集体观看权威专家精彩演讲和答疑；个人亦可业余时间利用电脑“充电”。

发电厂和电力公司往往订购一套刻录多套，运行和检修生产一线工作者利用学习班组织集体收看，总工程师、生产主管部门等领导晚上值班查岗利用电脑收看。电力科学研究院、设计院、电建公司、主辅机制造厂及高等院校一般订购一套存放资料室、图书馆，供科研人员刻录收看，原版不提供。这对于未参会者，有机会收看光盘：既可弥补遗憾，又有亲临会场的收获。目前，这些光盘已成为电力行业广大工程技术和管理人员学习的首选资料，大家亲切地称其为中国电力行业的“百家讲坛”。

中国电机工程学会于 2008 年 1、4、9 月，2009 年 9 月、2010 年 3 月和 2011 年 6 月分别在济南、昆明、北戴河、贵阳、三亚和昆明针对锅炉、汽机、电机生产过程和设备改造中的技术难题召开研讨会，通过新技术讲座、疑难问题解答、典型案例分析等方式突出在线监测和状态检修这一主题。讲座产、学、研结合，理论联系实际，演讲精彩，答疑精准，150 多位资深专家和生产一线的高

级技术主管作 120 个专题报告，1400 位代表参会。

“600/1000MW 超超临界机组新型钢国产化研讨会”和“超超临界机组管道及管件国产化研讨会”分别于 2009 年 4 月、2010 年 6 月在扬州和天津召开，来自发电集团公司、发电厂、电力建设和修造单位、电力科学研究与设计单位、电力设备制造企业、钢铁企业、金属材料研究单位、钢管及管件生产企业、高等院校、设备质量监督检验部门、电源投资及物资公司等领域的代表 540 余人出席了会议。72 位专家就超超临界机组管道及管件的强化机理、组织结构、冶炼、成型加工、服役性能等方面的自主化研究进展及新型钢和管件生产应用等方面发表演讲。两次会议论文集收录论文 241 篇。

由中国电机工程学会火力发电分会主办、西安热工研究院技术协办，中国电力科技网承办和四川三洲特种钢管有限公司支持的“第九届电站金属材料学术年会”于 2011 年 9 月 21-24 日在成都召开。来自全国各行业专业委员会委员，电力企业联合会，高等院校，科研院所，电站设备、材料制造及电力建设企业和火力发电厂（公司）等 136 个单位共 246 位代表参加了会议。本届年会亮点主要体现在如下几个方面：(1) 参会专家代表人数之多、范围之广为历届年会之最。与会专家代表了高等院校、科研院所、冶金、机械、电力等领域从事电站金属材料研究的最高水平。(2) 论文理论、技术水平高。包括国外同行学者在内的研究论文，不仅反映了近几年来电站金属材料相关领域最新研究成果和积累了许多宝贵试验数据，而且若干研究成果已经取得了明显的经济效益和社会效益。(3) 大会组织的专家答疑交流，给与会代表提供了一个互动交流的平台，不但拓展了技术知识领域、加深了对问题的理解，而且对一些关键技术问题取得了共识，对解决金属技术和工程实际问题发挥了重要作用。(4) 本届年会开创了学术团体与网站携手办会的先例，学术团体负责技术，网站负责会务，各司其责，相得益彰，效果显著。

受国家能源局电力司委托，中国电机工程学会热电专业委员会于 2009 年 9 月、2010 年 10 月和 2011 年 9 月分别在青岛、南京和扬州召开我国首次“大机组供热改造与优化运行研讨会”、“大机组供热改造与优化运行技术 2010 年会”

和“大机组供热改造与优化运行技术 2011 年会”，会议均由中国电力科技网承办。82 位研究、设计、运行、改造经验丰富的权威专家和高级技术主管作专题技术报告，并参观了华电青岛发电厂、大唐黄岛发电厂、国电南通天生港电厂、张家港恒东热电有限公司和华能南京电厂，近 800 位代表出席会议。大机组供热改造与优化运行技术 2012 年会于 10 月在无锡召开。

2010 年 11 月 5 日，中国电机工程学会“核电站新技术交流研讨会”在深圳召开，会议为期两天，由中广核工程有限公司协办、中国电力科技网承办。会议注重先进技术和经验的交流，由 50 多位理论与实践经验丰富的核电相关领域专家和技术主管，采取新技术讲座和典型实例分析形式，与三百多位参会代表进行广泛、深入、热烈地技术与研讨。

中国动力工程学会“电站热工控制研讨会暨自动化信息化技术交流年会”出版论文集三卷，收录论文 110 篇，主要包括厂级监控和信息系统、电厂控制及仿真技术、机组在线监测、运行优化和故障诊断技术等方面的内容。参加本次交流会的 320 多位代表，分别来自高等院校、科研院所、主机制造厂、五大发电集团、发电厂、设备生产厂家等 200 多个单位。

中国动力工程学会 2007—2011 年分别在泰安、大连、上海、温州、汕头召开 600/1000 MW 超超临界机组技术交流研讨会，就机组设计、制造、安装、运行、检修、管理等进行技术交流和疑难问题互动探讨，并分别参观了华电邹县电厂、华能营口电厂、上海外高桥第三发电有限责任公司、华能玉环电厂和华能海门电厂，五届研讨会引起国内国内外同行业高度关注，特别是今年召开了品牌年会，开拓创新、务实高效，巩固了中国动力工程学会在我国火力发电行业的地位，扩大了影响。五届研讨会共有一千八百人参加会议。论文集共收录论文 451 篇。

中国能源学会 2010 年 1、5 月、2011 年 5、10 月在三亚、杭州、桂林(两次)、深圳召开四届火电厂节能减排与机炉技术问题解决方法研讨会和电气新技术研讨会。150 多位来自电科院、高校和生产一线的专家，通过典型实例分析、新技术介绍等形式，与 870 位参会代表交流、研讨并答疑。2012 年 9 月在沈阳召开火电厂金属材料与焊接技术交流 2012 年会。2010 年 4、12 月、2011 年 3、

8 月和 2012 年 1 月在南京、长沙、三亚、丽江和深圳召开“循环流化床锅炉技术难题解决措施研讨会”、“循环流化床锅炉技术 2010 年会”、“循环流化床锅炉节能减排技术研讨会”、“第六、七届循环流化床锅炉疑难问题解决措施研讨会”和循环流化床锅炉技术交流 2011 年会。132 位权威专家和高级主管结合流化床锅炉设计、制造、安装、调试、运行、检修、状态监测中遇到的新问题，专题介绍了攻克技术难关、解决疑难问题的有效措施和成功案例，各种观点新颖独到，具有建设性。近千位参会专家和代表还进行了广泛、激烈且卓有成效的技术交流与讨论，场面热烈而和谐。

专家技术讲座及答疑研讨会系列 DVD 光盘名称如下：

43. 国内 1000MW 超超临界机组厂际技术交流会；
42. 大机组供热改造与优化运行技术 2012 年会；
41. 火电厂金属材料与焊接技术交流 2012 年会；
40. 火电厂汽轮机组能耗诊断讲座及节能新技术应用研讨会；
39. 加速实现“六个转变”，全面攀登“效率极限”专题交流会；
38. 第七届循环流化床锅炉疑难问题解决措施专家讲座答疑研讨会；
37. 第四届火电厂节能减排技术研讨会；36. 循环流化床锅炉技术交流 2011 年会；
35. 超超临界机组技术交流 2011 年会；34. 电气新技术研讨会；
33. 第九届电站金属材料学术年会；
32. 大机组供热改造与优化运行技术 2011 年会；
31. 第六届循环流化床锅炉疑难问题解决措施研讨会；
30. 电力系统安全技术研讨会；
29. 火电厂节能减排降耗增效技术研讨会；
28. 循环流化床锅炉节能减排技术研讨会；
27. 循环流化床锅炉技术 2010 年会；
26. 600/1000 MW 超超临界机组技术交流 2010 年会；
25. 核电站新技术交流研讨会；

24. 大机组供热改造与优化运行技术 2010 年会；
23. 超超临界机组管道及管件国产化研讨会；
22. 循环流化床锅炉技术难题解决措施研讨会；
21. 发电厂电机技术交流研讨会；
20. 19. 第一、二届节能减排与机炉技术问题解决措施研讨会；
18. 600/1000 MW 超超临界机组技术交流 2009 年会；
17. 大机组供热改造与优化运行研讨会；
16. 发电厂锅炉运行技术研讨会；
15. 14. 13. 12. 第一至四届循环流化床锅炉疑难问题解决措施专家讲座答疑研讨会；
11. 全国电站锅炉疑难问题解决措施专家讲座答疑研讨会；
10. 600/1000MW 超超临界机组新型钢国产化研讨会；
9. 电站热工控制研讨会暨自动化信息化技术交流年会；
8. 600/1000MW 超超临界火电机组研讨会；
7. 发电厂锅炉汽机新技术应用研讨会；
6. 发电厂锅炉、汽机运行优化与节能改造研讨会；
5. 大中型发电厂锅炉、汽机运行与节能技术研讨班；
4. 全国超超临界火电机组现场研讨会；
3. 全国循环流化床锅炉节能优化经验演讲报告会；
2. 大中型电站锅炉深度节油和脱硝报告会；
1. 全国循环流化床发电机组节能经验报告会。以上均为省级电视台全程实况录像高清晰 DVD 光盘。

列表中，序号：43、42、41、40、39、38、37，是 2012 年召开的七次重要会议。

详情请登陆中国电力科技网 www.eptchina.com

咨询热线：18801034448、13801064147、18606386982、13561638966