

火电厂金属材料与焊接技术交流 2013 年会 正式通知

各有关单位:

为交流和推广金属材料研发、管件设计优化研究成果,以及新焊接方法、焊接结构、焊接装备,加强金属监督,确保焊接质量,消除设备隐患,保障和提高我国火力发电特别是超(超)临界机组安全运行水平,搭建电力、设备制造、冶金行业企业、设计和科研院所交流平台,中国电力科技网决定 9 月 3-5 日在天津召开“火电厂金属材料与焊接技术交流 2013 年会”。会议由原国家电力监管委员会电力安全专家委员会材料专家/国际焊接工程师杨富担任大会主席,五指集团中曼电力管道(天津)有限公司协办。

30 位演讲专家及发言题目详见附件或浏览中国电力科技网 www.eptchina.cn。

一、会议内容

1、金属理化、焊接及热处理性能研究; 2、金属部件缺陷、失效及质量案例分析; 3、超(超)临界机组新型耐热钢与合金的冶炼、轧制与锻造、热处理应用研究及质量控制; 4、通过四大管道实物对比展示,进口管材国内加工制造管件、国产管材加工制造管件,针对加工设备,工艺,检验等方面进行对比分析; 5、设备设计、制造、焊接工艺及质量监控; 6、安装单位焊接、热处理工艺及质量检测实践; 7、各发电集团公司执行金属监督规程技术管理经验; 8、材料性能试验研究:包括材料常规力学性能、微观组织、高温氧化与腐蚀、疲劳、蠕变、应力腐蚀及冲蚀等方面研究; 9、火电机组部件寿命评估、寿命管理; 10、状态诊断技术,包括在线监测装置、无损评估、实验室试验等; 11、1000MW600/620 度超超临界机组设计、制作、安装、调试启动及运行研究; 12、国内外金属材料最新研究动态及成果。

二、日程安排

9 月 2 日报到; 3-5 日大会主题、专题演讲,典型案例分析,专家答疑,综合报告,分组讨论,交流互动答疑,技术参观。

三、参会须知

1、各位参会者关心的热点、焦点及亟待解决的疑难问题,请以 word 文档形式发至邮箱,以便专家归纳分类、提前准备、重点解答。

2、欲参会请登陆中国电力科技网下载回执表,填写完整于 8 月 23 日前发送传真,以待正式通知,详告报到地点、交通路线等事宜。

3、会务费 1000 元/人; 食宿统一安排,费用自理:天津泰豪酒店(四星级),190 元/床/天,380 元/间/天。

4、欢迎来电来邮索取赞助方案。

四、联系方式

魏毓璞主任,手机:18801034448。闫晓英,13801064147; 席长友,13561638982。

传真:4006981163 转 26965,邮箱:rd8856@vip.163.com。

会议详情请登陆中国电力科技网: www.eptchina.cn。



火电厂金属材料与焊接技术交流 2013 年会内容

序	报告题目	报告人	单位/职称/职务
1.	致开幕辞	杨富	原国家电力监管委员会电力安全专家委员会材料专家/国际焊接工程师
2.	致欢迎辞	高沛长	五指集团中曼电力管道(天津)有限公司董事长
3.	国外 700 度超超临界技术	龙辉	中国电力工程顾问集团公司研发中心教授级高级工程师/副主任
4.	超超临界机组材料 P92 及管件研制	刘铜	五指集团中曼电力管道(天津)有限公司总工程师
5.	浅析 600℃ 等级火电机组金属部件应用现状	蔡文河	华北电力科学研究院有限责任公司金属所高级工程师/所长
6.	百万级超超临界火电焊接低压转子接头性能研究	蔡志鹏	清华大学机械工程系教授/博士生导师
7.	超超临界锅炉蒸汽侧氧化问题多样性和复杂性原因探讨	周江	国电北仑发电有限公司金属监督专工/国际焊接监理师
8.	超超临界百万机组铸标杆、创品牌防磨防爆技术管理	刘鸿国	华能玉环电厂金属监督专工/华能国际金属专家
9.	SA-213T92 研制及在电厂的应用	王起江	宝钢研究院钢管条钢技术中心首席研究员/教授级高级工程师
10.	特高压输电工程铁塔制造用材料及焊接加工技术	徐德录	北京国网富达科技发展有限公司高级工程师/副总工
11.	620℃ 汽轮机高压转子焊接技术开发	刘霞	上海汽轮机厂教授级高级工程师/焊接专家
12.	合金元素对 P92 耐热钢高温氧化行为的影响	陈锡民	宝钢特钢事业部高级工程师/主任工程师
13.	620 度超超临界机组选材	李益民	西安热工研究院电站建设技术部教授级高级工程师
14.	700℃ 超超临界电站锅炉管道用镍基高温合金及其焊接	谢锡善	北京科技大学高温合金研究室教授/博士
15.	水冷壁泄漏原因分析	王洪选	郑州俱进热电能源有限公司技术处工程师
16.	汽轮机焊接转子材料的选择	彭建强	哈尔滨汽轮机厂有限责任公司研究院材料研究室高级工程师/主任

17.	超临界锅炉氧化皮问题分析与防控建议	赵慧传	国华电力公司发电部教授级高级工程师/金属专家
18.	超（超）临界锅炉氧化皮产生状况对比综合分析及治理	金万里	中电投安徽淮南平圩发电有限责任公司高级工程师
19.	超临界锅炉金属监督	齐散丹 高娃	华能伊敏火电公司发电厂高级工程师/金属监督专工
20.	吹灰致四管泄露治理	赵云娥	天津华能杨柳青热电厂高级工程师
21.	ASME CC2702 规范对 A-USC 锅炉候选合金 740H 供货状态规定的探讨	杨华春	东方锅炉（集团）股份有限公司材料研究所教授级高级工程师/主任工程师
22.	电站高温承压部件热疲劳损伤分析诊断和失效防范	许好好	浙江浙能能源技术有限公司高级工程师/金属监督专职
23.	P92 钢焊条电弧焊焊缝金属热裂纹及其特征	陈忠兵	苏州热工研究院有限公司教授级高级工程师
24.	1025T/H 锅炉屏式再热器管高温腐蚀泄漏分析研究	赵永宁	山东省电力科学研究院高级工程师/教授
25.	进口 P92 钢管材缺陷的检验与处理	辛林祥	天津国投津能发电有限公司金属监督专工
26.	超临界机组 P91 管件硬度低金相组织异常的原因及处理	安永杰	神华国能王曲发电厂金属监督专工
27.	660MW 超超临界在役机组管道焊口返修探讨	蒙殿武	吕四港发电有限责任公司金属监督专工/大唐国际金属监督专家
28.	超（超）临界机组材料和结构安全检测技术及其应用	谢国胜	湖南省电力科学研究院高级工程师/副院长
29.	1000MW 空冷机组主蒸汽管道焊后热处理工艺研究	韩道永	宁夏电力建设工程公司高级工程师
30.	北重集团 P92 钢管生产与应用情况介绍	周仲成	北方重工集团有限公司特材院高级工程师/副院长
31.	超超临界锅炉用 TP91、TP92 及镍基合金 617 设想	陈家伦	中美合资扬州诚德钢管有限公司教授级高级工程师/总质量师
32.	625℃USC 机组高端锅炉钢发展前景	程世长	中国钢铁研究总院结构材料研究所教授级高级工程师/总工程师
33.	特征归纳相似性理论的电站受热面状态评估技术研究	牛晓光	河北省电力建设调整试验所高级工程师/主任

火电厂金属材料与焊接技术交流 2013 年会通知 论文格式

TOFD 检测技术在汽包焊缝中的应用-----宋体加黑三号

华北电力科学研究院有限责任公司 -----仿宋小四
宿修平 季昌国 刘建屏 -----仿宋小四

摘要(黑体五号): 本文主要介绍了 TOFD 超声检测技术的特点, 针对汽包焊缝检测设计加工的专用扫查架、试块及专用扫查方案。 -----楷体五号

关键词(黑体五号): TOFD 扫查架 ASME -----楷体五号

1 前言(黑体五号)

由非平行扫查数据 45PCS100NQ1 分析得炉前侧缺陷起止位置及长度, 见表 2, 高度见表 3; 由平行扫查数据 45PCS100P140Q1、45PCS100P160Q1、45PCS100P200Q1、45PCS100P340Q1 得缺陷局部高度数据,

---正文字体要求: 宋体五号, 行距: 固定值 18 磅

表 1 缺陷特征值(壁厚 $t=98\text{mm}$) -----黑体五号

宋体小五



图 9 T122 供货态 (100×)

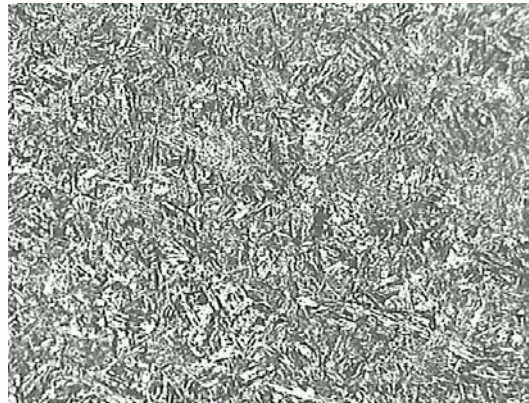


图 10 T122 供货态 (100×) -----黑体五号

参考文献(黑体五号)

[1] 姜求志, 王金瑞. 火力发电厂金属材料手册[M]. 中国电力出版社. 2001 -----宋体五号

作者简介: 姓名、职称或职务、工作单位、邮政编码、现从事专业。---仿宋五号

页边距: 上下: 2.54cm 左右: 2.4cm

发言回执表
火电厂金属材料与焊接技术交流 2013 年会

单位名称:

报告人		职务/职称		部门		手机	
电话		传真		E-mail			
报告题目						报告时间	分钟
报告简介							
有何建议							

注：请于 7 月底前将此表传真至：4006981163 转 26965；或发至邮箱 rd8856@vip.163.com。

参会回执表

火电厂金属材料与焊接技术交流 2013 年会

序号	姓名	职务 职称	工作单位	电话	传真	手机	电子邮件	住房要求	
								包房	合住
地址、邮编及其他内容:									

单位公章

备注:

- 1、此表复印有效；请务必将各项内容填写完整并加盖单位公章。
- 2、回执请发至传真：4006981163 转 26965；亦可扫描发至邮箱 rd8856@vip.163.com。