**中国电力科技网**

科技学[2020]04号

**“超超临界机组技术交流2020年会”通知**

以质量促发展，以创新破难题。超超临界机组不断刷新纪录：华电莱州电厂发电煤耗253.48g/kW·h，再次刷新煤耗最低纪录,成为智慧火电新标杆；大唐雷州发电厂国内首台二次再热、π型炉机组发电煤耗和发电效率均达国际领先水平；大唐郓城630℃二次再热超超临界项目稳步推进；平山二期1350MW工程——国际上首创单机容量最大的新型高效、洁净、低碳超超临界燃煤发电机组投运，被列为国家示范工程，成为世界绿色电力的标杆，引领国内燃煤火力发电行业发展方向。中国超超临界正在谱写火电建设新传奇。

当前，煤电机组由电量型电源向电力调节型电源转变是大势所趋，“更高效、更清洁、更灵活”是煤电高质量发展方向。超超临界、超临界节能提效增容与高温亚临界、亚临界“跨代”升级改造交相辉映；超超临界供热新建和改造项目陆续投运，助力电厂提质增效；智慧电厂顶层架构设计，支撑电力行业高效、低碳、清洁、智慧发展。为紧跟国内外该领域发展，持续交流创新技术，中国电力科技网将于3月24日在广东省湛江市召开第十四届年会。

**一、年会主题**

升级换代，增容改造, 低碳清洁，创新引领，智慧高效

**二、年会主席**

清华大学能源与动力工程系教授毛健雄

**三、年会组织**

主办单位：中国电力科技网

协办单位：广东大唐国际雷州发电有限责任公司

**四、年会内容**

1．深入解读我国煤电高质量发展道路；

2．新投产机组技术创新与运行情况；

3．能源互联网、智慧电厂建设探索与实践；

4．超临界、超超临界机组供热改造；

5．亚临界机组升级改造技术；

6．创新型一次再热、全高位/高低位二次再热超超临界技术；

7．机组运行灵活性及高效宽负荷技术；

8．高效超超临界发电技术；

9．环保综合治理稳定性；

10．设备节能改造生命周期成本分析方法；

11．灵活性改造与集控运行智能深度分析；

12．能耗在线诊断和远程设备诊断与故障分析；

13．超超临界机组异常振动原因及处理；

14．未来燃煤发电技术路线。

30位专家及演讲具体内容见附件或浏览中国电力科技网年会专题。

**五、年会安排**

　　3月23日报到；24日主旨演讲，专家对话，主题报告；25日专题报告，案例分析，综合阐述，专家答疑并互动；26日技术参观。

**六、相关事项**

提交问题：为提高效率和质量，可将本单位亟待解决的疑难问题及热点、焦点发至邮箱，以便专家提前准备、重点解答。

报名注册：登录中国电力科技网下载“参会回执”，填写完整加盖单位公章尽快发至会务组，以待“报到通知”。

会议指南：鉴于《年会指南》定稿印刷和代表证（姓名+单位+编号）制作，“参会回执表”请填写完整按要求回复。

会务住宿：五大发电集团及二级单位，省级发电集团主管领导免1人会务费；发电厂、科研院所、高等学校1700元/人，学生持学生证1000元/人；辅机配套厂商（限额）3000元/人。食宿统一安排，宿费自理：190元/床/天；380元/间/天。

技术资料：积淀雄厚、专业精湛、创新先进、高效充电，先睹为快！

**七、联系方式**

周丽15010503361、13905338772；杨伟18001252968、dlkjw@188.com

《年会指南》、“参会回执表”及相关附件来电索取

官网报名及详情请浏览中国电力科技网[www.eptchina.com](http://www.eptchina.com)

二〇二〇年十二月二十四日

附件1：

**演讲信息**

**超超临界机组技术交流2020年会**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序** | **演讲内容** | **专家** | **单位/职称/职务** |
|  | 协办单位致欢迎辞。 | 熊康军 | 广东大唐国际雷州发电有限责任公司总经理 |
|  | 主办单位致主题辞。 | 魏毓璞 | 中国电力科技网主任 |
|  | 年会主席致辞并演讲——  超超临界机组高质量发展：a.什么高质量，评价指标；b.怎么实现超超临界机组高质量发展；c.高质量发展目标。 | 毛健雄 | 清华大学能源与动力工程系教授 |
|  | 1000MW塔式锅炉全负荷脱硝技术研究与应用：a.现行主流宽负荷脱硝技术比较；b.超超临界机组全负荷脱硝适应特性分析；c.塔式锅炉特性研究和改造方案设要计；d.塔式锅炉全负荷脱硝运行控制策略。 | 丁永三 | 国家能源集团谏壁发电厂设备管理部锅炉主管/高级技师 |
|  | 更高效的超超临界二次再热锅炉：a.二次再热锅炉现状；b.二次再热锅炉技术关键点；c.二次再热锅炉提升效率方向；d.二次再热锅炉灵活性提升讨论。 | 诸育枫 | 上海锅炉厂有限公司技术部副处长/高级工程师 |
|  | 700MW级超超临界机组烟气提水电水联产技术应用研究：a.国内水资源现状和电力行业发电取水标准；b.新时代火电厂如何实现发电零取水和超超低排放；c.烟气提水如何实现电水联产；d.发电零取水之梦还有多远。 | 修立杰 | 京能（锡林郭勒）发电有限公司总经理助理/高级工程师 |
|  | 二次再热锅炉技术发展及验证：a.二次再热锅炉技术发展；b.二次再热锅炉关键技术验证（偏差、选材、烟气再循环）；c.二次再热锅炉技术展望（可靠性、灵活性、低负荷经济性、智能化）。 | 王永杰 | 哈尔滨锅炉厂有限责任公司锅炉设计处性能室主任/高级工程师 |
|  | 在役超超临界机组未来发展之路：a.我国能源发展展望；b.超超临界机组现状；c.在役超超临界机组差异化发展之路；d.结束语。 | 张晓东 | 东方汽轮机有限公司研发中心主任兼服务事业部总经理/高级工程师 |
|  | 超超临界汽轮机性能劣化原因分析及对策：a.超超临界汽轮机性能劣化标准；b.超超临界汽轮机性能劣化状况；c.超超临界汽轮机性能劣化原因；d.超超临界汽轮机性能劣化对策。 | 杨宇 | 国家电投上海发电设备成套设计研究院节能中心总工程师/教授级高级工程师 |
|  | 海水直流冷却超超临界机组冷端综合优化：a.项目地理环境及海水特征；b.机组海水冷却设计情况；c.深取水设计情况及节能效果；d.“三背压”抽真空系统优化；e.运行优化调整措施及总结。 | 孙鹏 | 华润电力（唐山曹妃甸）有限公司副总经理/高级工程师 |
|  | 带扰动补偿的分级——串级电除尘节能减排优化控制技术研究与应用:a.研究背景；b.技术方案；c.节能量验证；d.创新点；e.研究成果。 | 朱晓瑾 | 浙能台州第二发电有限责任公司设备部高级工程师 |
|  | 我国首台百万千瓦超超临界机组运行经验总结及未来发展之路探讨：a.我国首台百万千瓦超超临界机组十四年运行情况；b.运行期间不断优化和提升经验总结及现阶段情况；c.我国首批投运的超超临界百万机组未来发展之路探讨。 | 杨永红 | 华能玉环电厂生产管理部专工 |
|  | 空预器风量分切防堵灰技术在超超临界百万机组上的应用：a.安庆电厂设备概况；b.改造前空预器运行状况；c.空预器风量分切防堵灰技术；d.改造后空预器运行状况；e.经济效益分析； | 郝伟阳 | 国家能源集团安徽安庆皖江发电有限责任公司副总经理兼总工程师 |
|  | 国产660MW超超临界机组锅炉防磨防爆管理：a.源头管控重选型；b.四化协同不强停；c.制度依从时警醒；d.体系管控方从容。 | 朱武松 | 国家能源集团江苏陈家港电厂生产技术部锅炉高级工程师 |
|  | 百万千瓦级超超临界机组背压优化分析：a.机组背压优化分析；b.机组背压优化措施；c.背压优化对机组节能减排影响。 | 赵晓莉 | 河北省电力勘测设计研究院副总工程师/教授级高级工程师 |
|  | 660MW超超临界机组循环水泵配置及运行方式优化：a.机组静态建模及仿真；b.循环水泵配置方案；c.最佳运行背压与运行方式组合；d.不同方案经济性比较。 | 王渡 | 上海电力大学能源与机械工程学院副教授 |
|  | 超超临界机组新的典型节能设计：a.前言；b.锅炉复杂余热利用系统；c.汽轮机冷端设计；d.双机回热系统；e.结语。 | 蒋寻寒 | 大唐集团科学技术研究院有限公司首席专家 |
|  | 1000MW二次再热机组安全运行技术研究：a.水质达标运行优化；b.单汽泵调试运行总结；c.轴封安全运行措施；d.烟气再循环风机调试问题；e.二汽再热汽温偏低问题；f.上海汽轮机一次调频存在的问题。 | 吴克锋 | 大唐国际雷州发电有限责任公司副总经理/高级工程师 |
|  | 国内首台二次再热、π型炉百万机组项目建设技术研究与应用:a.国内首台超超临界二次再热π型锅炉特点；b.项目建设难点与应对技术措施；c.结束语。 | 李立平 | 中国能源建设集团广东火电工程有限公司项目总工程师/高级工程师 |
|  | 智能机器人组在火力发电厂集控运行研究及应用：a.智能机器人组协同管控系统；b.操作员站监盘机器人；c.变电站巡检机器人；d.电气系统运行状态智能监测。 | 江永 | 华能海门电厂生产管理部节能科技专工/高级工程师 |
|  | 人工智能技术在电站设备状态分析及预警诊断领域应用：a.智慧电厂建设背景及内容；b.电站设备状态分析及预警诊断技术框架；c.电站设备状态分析及预警诊断中人工智能关键技术方法；d.应用案例。 | 周建新 | 东南大学能源与环境学院副教授 |
|  | 浙江省超超临界机组节能增容改造技术：a.锅炉节能增容改造技术；b.汽机节能增容改造技术；c.电气节能增容改造技术；d.相关节能增容改造技术与试验验证等。 | 王茂贵 | 浙江省电力科学研究院电源中心锅炉所节能专职/高级工程师 |
|  | 1000MW超超临界机组供热改造研究：a.供热需求及参数；b.目前主要供热方案及对比；c.上电漕泾供热改造情况及改造后经济性分析；d.进一步供热改造设想。 | 沈文玲 | 国家电投上海电力股份有限公司生产部主管/高级工程师 |
|  | 超（超）临界机组运行灵活性及高效宽负荷技术：a.江苏省并网电厂超（超）临界机组概况；b.电网对机组深度调峰要求；c.超（超）临界机组深度调峰存在问题；d.提高超（超）临界机组深度调峰措施；e.超（超）临界机组深度调峰改造实例。 | 肖杰 | 江苏方天电力技术有限公司热动技术中心研究员级高级工程师 |
|  | 新型高水分褐煤锅炉技术:a.褐煤资源分布及利用现状；b.热一次风蒸汽耦合加热技术；c.褐煤燃烧技术； d.新型超超临界高水分褐煤对冲燃烧锅炉。 | 潘绍成 | 东方电气集团东方锅炉股份有限公司技术中心锅炉技术部副部长/高级工程师 |
|  | 超超临界机组第三代“APH2.5”空预器密封技术自主研发及应用：a.空预器密封技术线路对比；b.固定不变形密封特点；c.技术优势；d.性能验收；e.推广意义。 | 冯庭有 | 华能广东分公司安全生产部副主任/高级工程师 |
|  | 百万超超临界二次再热机组洁净化调试总结与发展研讨：a.洁净化与指标管控，首台国产百万二次再热π型锅炉调试经验总结；b.调试中的“慢”与“快”，二次再热机组汽机洁净化调试研讨；c.智慧管理与精准控制，调试中基于人的智能化技术应用；d.结语。 | 陈涛 | 大唐华东电力试验研究院副总工程师/高级工程师 |
|  | 超超临界二次再热机组调试及生产优化技术交流：a.二次再热机组调试技术要点；b.二次再热锅炉水冷壁温度特性分析与控制对策；c.二次再热机组重要辅机事故减负荷安全控制要点。 | 曹小中 | 广州粤能电力科技开发有限公司热工分部技术专家/高级工程师 |
|  | 哈锅准东煤和褐煤锅炉新技术和运行：a.超超临界参数锅炉燃用准东煤技术难点及攻关对策；b.哈锅最新投运的准东煤锅炉产品；c.哈锅近期超高水份褐煤锅炉的运行情况及其总结；d.燃煤锅炉的未来发展。 | 黄莺 | 哈尔滨锅炉厂有限责任公司研究所所长/高级工程师 |
|  | 用数字服务组织，让连接无处不在：a.基于云钉生态构建企业数字化协作空间；b.云钉中台赋能智慧电厂数字化安全管控。 | 曹贺 | 北京岳能科技股份有限公司产品总监 |

**《会议指南》对专家演讲顺序、时间重新进行全程具体安排，可微信或来电索取，包括“参会回执”。**

附件2：

**发言回执**

**超超临界机组技术交流2020年会**

**单位名称：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 报告人 |  | 职称  职务 | |  | 部门 |  | 手机 |  | |
| 电话 |  | 传真 |  | | E-mail |  | | | |
| 报告题目 | 大题目……：小题目a、……；b、……；c……；d……。 | | | | | | 报告时间 | | 分钟 |
| 报告简介 |  | | | | | | | | |
| 有何建议 |  | | | | | | | | |

注：请将此表发至邮箱dlkjw@188.com。

附件3：

**参会回执**

**超超临界机组技术交流2020年会**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 参会者姓名 | 职务/职称 | 手机 | 传真 | E-mail | 住房要求 | |
| 包房 | 合住 |
|  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  | |
| 地址 |  | | | 邮编 |  | |
|  | | | 参会单位（加盖公章）  年 月 日 | | | |

备注：

1、此表复印有效；请务必将各项内容填写完整并加盖单位公章。

2、回执表请扫描或拍照发至邮箱dlkjw@188.com。

**附件4：**

**疑难问题及需求表**

**超超临界机组技术交流2020年会**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 疑难问题、需求、预邀请单位或专家 | 备注 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

备注：

1、此表复印有效；可附加详细机组型号等具体表格。

2、[此表请发至邮箱dlkjw@188.com](mailto:此表请发至邮箱dlkjw@188.com)。